

**Руководство по монтажу и эксплуатации
Электромеханический турникет-трипод**

AV.TT.6371X



Оглавление

1. Описание устройства	3
2. Особенности турникета	4
3. Основные параметры	5
4. Устройство и монтаж турникета	6
5. Схема подключения рабочих устройств турникета	8
6. Настройки параметров платы управления.....	9
6.1 Общее описание.....	9
6.2 Описание параметров.....	9
7. Комплектность.....	11
8. Гарантийные обязательства и техническая поддержка	11
9. Распространенные неисправности и устранение неполадок	12
10. Правила эксплуатации оборудования	15
11. Обслуживание и уход за турникетом.....	16

1. Описание устройства

AVIX AV.ТТ.6371Х — это интеллектуальное устройство для управления потоками людей. 3-х штанговый турникет с корпусом из нержавеющей стали подходит для использования на объектах с высокими эксплуатационными требованиями, повышенной нагрузкой и при необходимости обеспечения эвакуационного выхода.

В корпус турникета могут быть интегрированы системы контроля доступа, платного прохода, гостевого прохода и т.д.: считыватели карт, сканеры отпечатков пальцев, QR-коды, терминалы распознавания лиц и т.д., что обеспечивает упорядоченный способ входа и выхода пользователей. Устройство выполняет функцию защиты от взлома, функцию автоматического опускания планок в целях соблюдения требований безопасности и другие.

Оборудование может широко использоваться в офисных и административных зданиях, государственных и общественных учреждениях, банках, аэропортах, гостиницах, школах, колледжах и университетах, промышленных объектах и т.д.

Турникет позволяет осуществлять проход в направлении входа и выхода. AVIX AV.ТТ.6371Х предназначен для установки в местах с повышенными требованиями к безопасности и имеет элегантный дизайн.

2. Особенности турникета

1. Использование системы неполной зубчатой передачи позволяет добиться более точного и надежного позиционирования в нулевом положении;
2. Вся система работает плавно и имеет низкий уровень шума;
3. Функция автоматического опускания планки. При отключении питания планка автоматически опускается, образуя открытый проход для эвакуации людей;
4. Функция защиты от взлома. Поворотный механизм автоматически блокируется при попытке открывания прохода вручную, когда не поступает сигнал от системы контроля доступа;
5. Функция автоматической отмены доступа. Если пользователь не пройдет через проход за настроенное время, система автоматически отменит разрешение пользователя на проход;
6. Функция подсчета пользователей;
7. Защита от поражения электрическим током. Все электрические модули рассчитаны на работу при безопасном напряжении 24 В и снабжены устройством дифференциального тока во избежание поражения электрическим током;
8. Два цвета индикации: красный и зеленый, которые сигнализируют разрешен проход или нет.

3. Основные параметры

Модель	AV.TT.6371X
Материал корпуса	Шлифованная нержавеющая сталь SUS304
Материал барьера	Шлифованная нержавеющая сталь SUS304
Размеры	1200x280x1000 мм
Электропитание	220±10%В 50±10%Гц
Тип двигателя	Электромеханический привод
Индикатор	Встроен в верхнюю крышку турникета
Направление прохода	Одно- или двунаправленный
Ширина прохода	550 мм
Условия эксплуатации	Помещение/улица под навесом, -15°C~60°C (опционально до -40°C)
Влажность	≤90%, без конденсации
Пропускная способность	25-30 человек/мин (IC card)
Наработка на отказ	3 млн. циклов
Уровень шума	<50дБ
Интерфейс связи	Уровень/импульс/RS485/RS232
IP рейтинг	IP54
Мощность	40Вт

4. Устройство и монтаж турникета

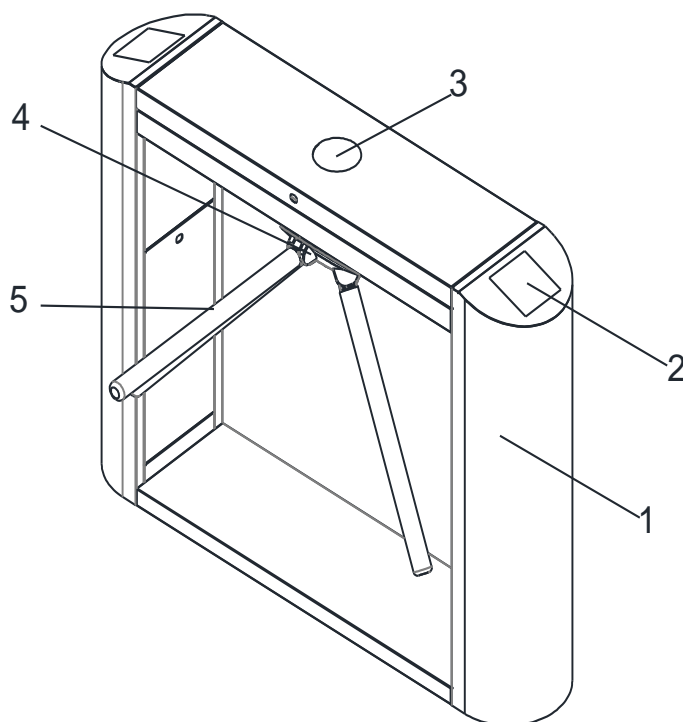


Рисунок 1 – Структура турникета:

1 – корпус; 2 – место установки считывателя карт; 3 – индикатор прохода; 4 – механизм; 5 – преграждающий элемент (планки)

Монтаж турникета:

Шаг 1: турникет поставляется упакованным в транспортную упаковку и закрепленным на транспортной паллете;

Шаг 2: на месте установки должен быть либо законченный пол, к которому турникет крепится на анкеры, либо ровная стяжка с установленным напольным элементом;

Шаг 3: подготовьте инструменты для установки оборудования (ударная дрель, дюбели, разводной ключ, набор шестигранных ключей, отвертка, изолента, кусачки, мультиметр, тестер сетевого кабеля и т.д.);

Шаг 4: рассчитайте количество проходов, ширину проходов, режим работы;

Шаг 5: определите место установки турникетов и расположите их по порядку. Создайте прочный выход для двух ПВХ-труб необходимого диаметра: 1) кабель питания 220В переменного тока (ВВГ 3*2,0 или аналог); 2) сетевой кабель, как показано на рисунке 2.

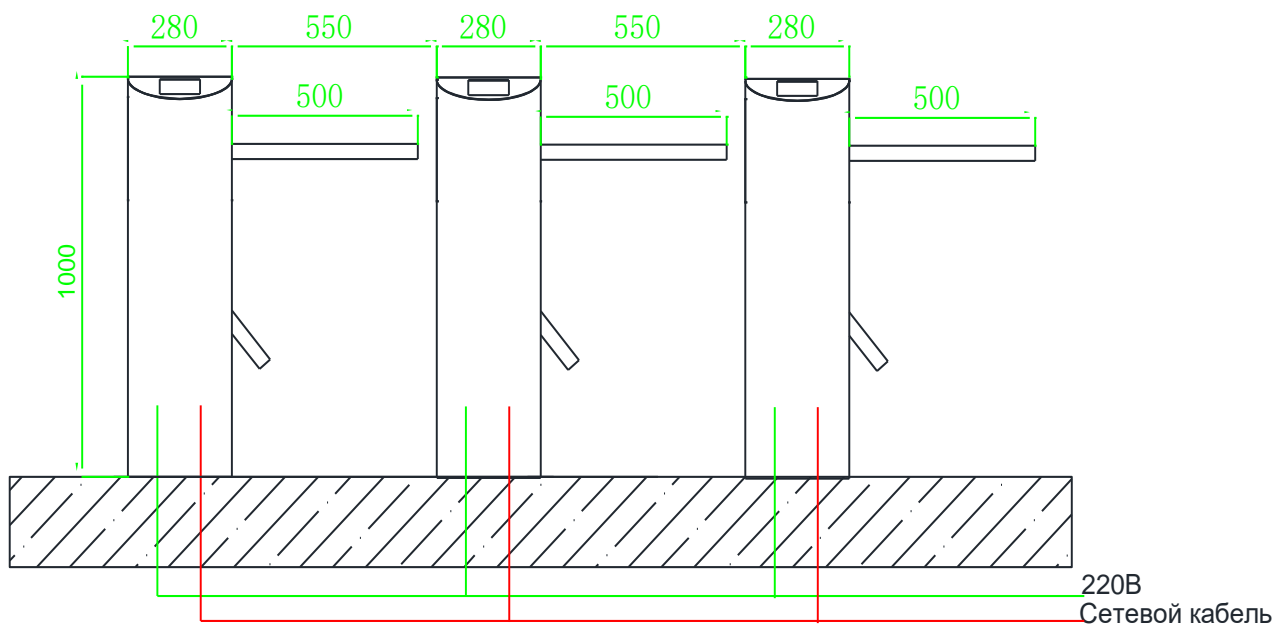


Рисунок 2 – Схема установки турникета

Шаг 6: разметьте монтажные отверстия для дюбелей в нижней части турникета, просверлите отверстия Ø14 и предварительно вставьте распорные анкеры M12 (рисунок 3).

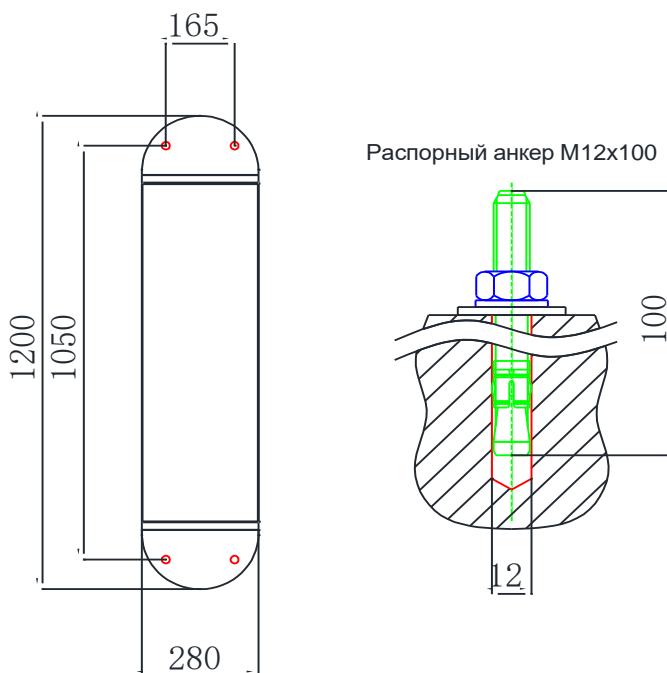


Рисунок 3 – Монтажные отверстия для дюбелей в нижней части тумбы

Шаг 7: переместите тумбы в соответствующее место установки, совместите распорные анкеры, проверьте правильность расположения тумб согласно чертежу и затяните анкерные болты.

5. Схема подключения рабочих устройств турникета

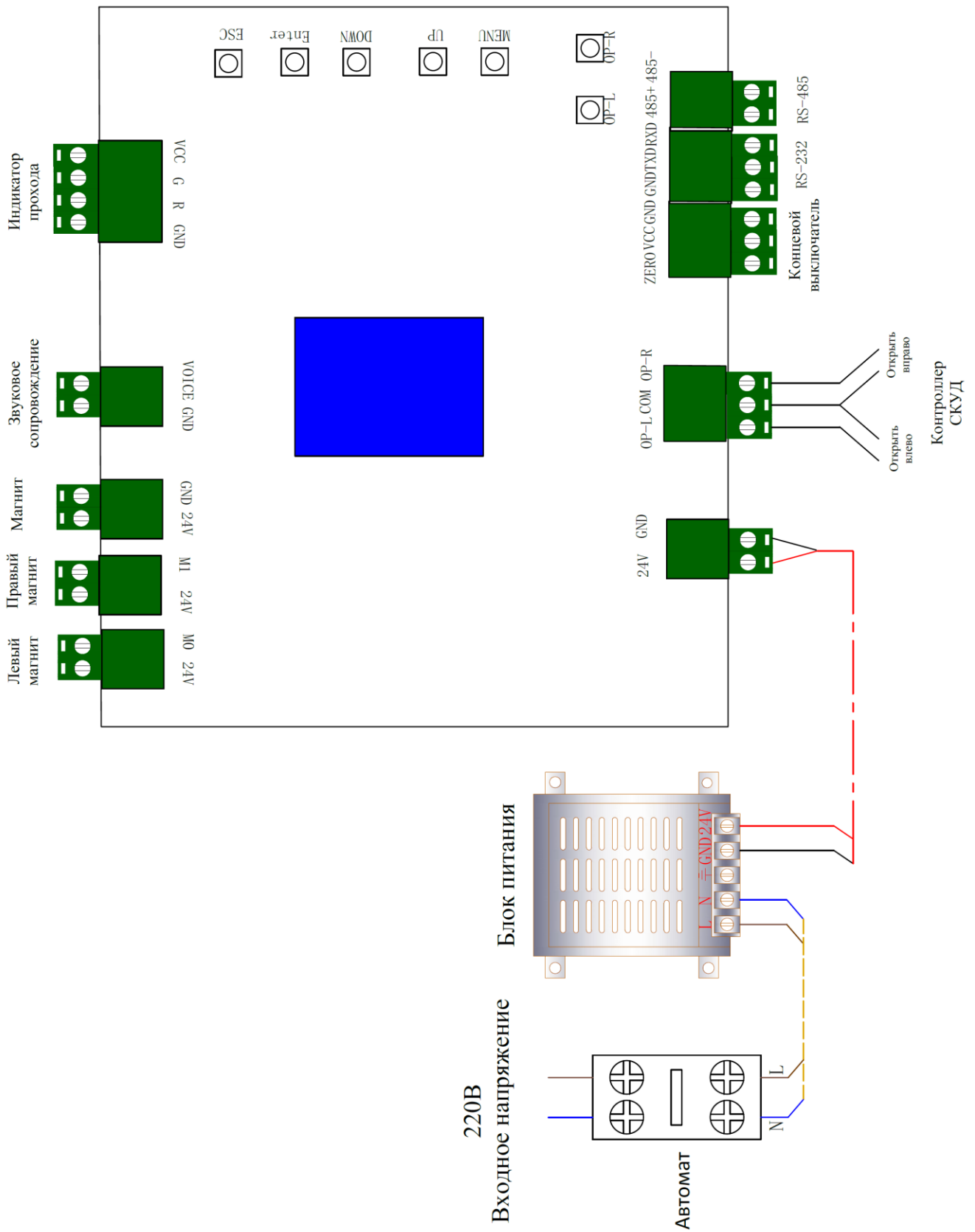


Рисунок 4 – Схема подключения платы управления

6. Настройки параметров платы управления

6.1 Общее описание

После включения платы управления на дисплее отображаются значения параметров по умолчанию.

Пять кнопок на панели управления: «Menu» (Меню), «Up» (Вверх), «Down» (Вниз), «OK» (Ок), «Cancel» (Назад).

Для настройки параметров необходимо нажать клавишу «Menu» и ввести пароль, пароль по умолчанию: «Up», «Up», «Down», «Down», «Up», «Down». Введите 6-значный пароль и нажмите «OK», чтобы войти в меню.

6.2 Описание параметров

№	Операция	Описание
1	Direction Configuration (Конфигурация устройства)	Конфигурация устройства
2	Access Configuration (Направление прохода)	1) однонаправленный проход (влево или вправо); 2) двунаправленный проход
3	Memory Configuration (Функция памяти)	Установка максимального количества пользователей в памяти, по умолчанию 1
4	Open Time (Время ожидания прохода)	Установка времени ожидания прохода пользователя после разблокировки турникета
5	Working Mode (Рабочий режим)	1) Power-off, Drop-off: при отсутствии питания верхняя планка будет автоматически опускаться, позволяя пользователям свободно проходить. После включения питания необходимо сначала нажать на нее, а затем поднять. Планка зафиксируется в рабочем положении. 2) Power-off, Free Pass: при отсутствии питания проход пользователей производится без системы контроля доступа, планки вращаются свободно. После включения питания проход пользователей производится с системой контроля доступа.
6	Statistical Counting Method (Функция подсчета пользователей)	1) Считать пользователей при разблокировке турникета; 2) Считать пользователей после прохода. По умолчанию используется счетчик количества пользователей при разблокировке турникета
7	Counter Reset (Сброс счетчика)	Сброс счетчика проходов влево и вправо

8	Device ID Number (Идентификационный номер устройства)	Идентификационный номер устройства
9	Device Info (Информация об устройстве)	Информации о плате управления (тип, модель)
10	System Initialization (Инициализация системы)	Восстановление заводских настроек
11	Passing Voice on the Left (Голосовое сопровождение при проходе влево)	Не используется
12	Passing Voice on the Right (Голосовое сопровождение при проходе вправо)	Не используется
13	Test Voice (Тестовое голосовое сопровождение)	Не используется
14	Test Electromagnet (Самодиагностика электромагнита)	При правильной работе электромагнита и при отсутствии дефектов в механической части турникет-трипод должен работать корректно. При включении параметра электромагнит будет работать непрерывно 50 раз.



Если в процессе отладки одна из функций работает неправильно, обратитесь к разделу, посвященному распространенным неисправностям и устранению неполадок.

7. Комплектность

Наименование товара	Количество	Единица измерения
Турникет	1	Шт.
M12*100 распорные анкеры	4	Шт.

8. Гарантийные обязательства и техническая поддержка

С момента покупки продукта компания Дистрибьюторский Центр «АВИКС» предоставляет двухлетнюю бесплатную гарантию, а также техническую поддержку на протяжении всего срока службы оборудования. Однако это обязательство будет автоматически прекращено при наступлении следующих событий:

- Когда пользователь модифицирует, разбирает или иным образом не может гарантировать целостность программного и аппаратного обеспечения данного продукта;
- Пользователь неправильно использует продукт в соответствии с содержанием данного руководства, что приводит к повреждению всего продукта или его части;
- Использование стороннего оборудования, которое привело к повреждению оборудования.

Правила безопасности:

1) Продукт представляет собой сложное электронное устройство. Если система выходит из строя во время использования, вы должны немедленно уведомить обслуживающую компанию или отдел технической поддержки и не должны разбирать устройство, чтобы избежать повреждения внутренней структуры или неправильной эксплуатации.

2) Пожалуйста, используйте устройство в соответствии с настоящей инструкцией. Обеспечьте правильность подключения и настройки параметров для длительной бесперебойной работы.

9. Распространенные неисправности и устранение неполадок

Ошибка 1: При включении питания индикаторы прохода не работают, система контроля доступа работает не корректно.

Эта неисправность в основном вызвана проблемой с системой электропитания оборудования. Необходимо проверить, не поврежден ли предохранитель платы управления, не ослаблен ли разъем, не отсоединен ли кабель питания и т. д.

Ошибка 2: Во время работы турникета опускается планка.

Есть две основные причины этой ошибки:

а. Два винта с внутренним шестигранником М4 для крепления электромагнита ослаблены.

Способ исправления причины ошибки:

- 1) Открыть верхнюю крышку корпуса ключом;
- 2) Ослабить 2 винта с внутренним шестигранником М4, которые крепят электромагнит;
- 3) Слегка переместить электромагнит вверх;
- 4) Затянуть два винта электромагнита с внутренним шестигранником М4;
- 5) Включить питание для проверки устранения ошибки, в противном случае повторить пункты 2-4 пока неисправность не будет устранена;

б. Недостаточная эластичность металлической пластины в механизме опускания планки (см. рисунок 5). В случае неисправности пластины следует её заменить.

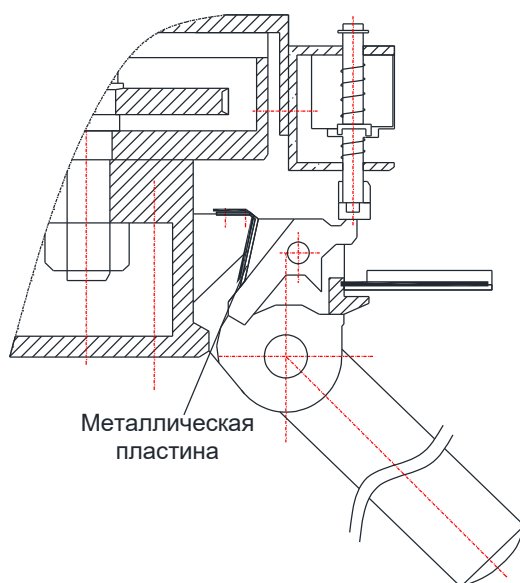


Рисунок 5 – Механизм опускания планки

Ошибка 3: Во время включения или во время использования тормозной рычаг не надежно заблокирован.

В основном неисправность вызвана повреждением электромагнита или обрывом кабеля.

Порядок сборки тормозного рычага при замене:

- 1) Вставьте тормозной рычаг в установочный паз алюминиевой пластины;
- 2) Вставьте цилиндрический штифт в отверстие алюминиевой пластины;
- 3) Вставьте штифт в тормозной рычаг и затяните винты.

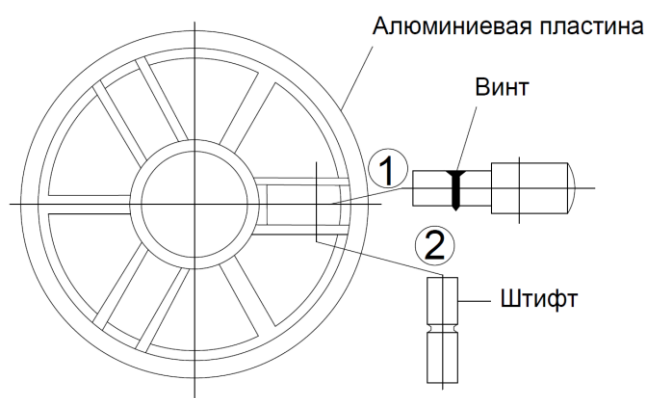


Рисунок 6 – Сборка тормозного рычага

Ошибка 4: После разблокировки турникета есть возможность прохода нескольких пользователей.

Выходной сигнал от системы контроля доступа на плату управления нестабилен (с шумами), а в турникете включена функция памяти. Неисправность может быть устранена следующими способами:

- а) Переключить режим работы турникета на режим контроль доступа без памяти (см. параметр 3);
- б) Пружина натяжения позиционирующего рычага вышла из строя или натяжение недостаточно, что приводит к невозможности надежной блокировки и разблокировки позиционирующего рычага. Следует заменить пружину.

Ошибка 5: Система контроля доступа не работает.

Неисправность в основном вызвана нестабильным соединением между устройством системы контроля доступа и платой управления или повреждением оборудования.

В случае неисправности оборудования следует заменить его.

Ошибка 6: Индикатор прохода показывает направление прохода, но турникет не открывает проход.

Неисправность в основном вызвана следующими причинами:

а) Обрыв зубчатого ремня. Необходимо заменить оборванный зубчатый ремень синхронным зубчатым ремнем HTD 222 3М 6;

б) Поврежден предохранитель 5А на плате управления;

в) Поврежден электромагнит. Перед вводом оборудования в эксплуатацию необходимо проверить электромагнит;

г) Повреждена плата управления.

В случае неисправности оборудования следует заменить его.

Ошибка 7: После того, как доступ разрешен, проход разблокируется, но не включается функция защиты от встречного движения.

Неисправность в основном вызвана неправильным соединением левого и правого электромагнитов. Необходимо поменять соединения левого и правого электромагнитов местами.

10. Правила эксплуатации оборудования

1. Прежде чем оборудование будет введено в эксплуатацию, оно должно пройти функциональную отладку. Допускается использование оборудования только в случае успешного прохождения отладки;
2. При включении оборудования необходимо вручную поднять планку;
3. Пользователям не разрешается входить в проход, если знак индикатора прохода не загорелся зеленым цветом;
4. При проходе пользователю не рекомендуется задерживаться в середине прохода на длительное время;
5. При проходе рекомендуется соблюдать дистанцию между пользователями;
6. Когда оборудование закрыто, строго запрещается нажимать, тянуть или сильно ударять по поворотному механизму.

11. Обслуживание и уход за турникетом

Регулярно проводите очистку турникета от пыли и грязи. При обнаружении следов ржавчины на корпусе используйте специальное средство для очистки нержавеющей стали. Проверьте надежность крепления турникета к полу и электрические подключения. Проверьте механизм на наличие износа и люфтов.

Компания Дистрибьюторский Центр «АВИКС»

AV.TT.6371X v1

10.11.2023