

Руководство по монтажу и эксплуатации

Моторизованный турникет-трипод

AV.TT.6383



Оглавление

1.	Описание устройства	3
2.	Особенности устройства.....	4
3.	Основные параметры	5
4.	Устройство и монтаж турникета	6
5.	Схема подключения рабочих устройств турникета.....	8
6.	Настройки параметров платы управления	9
6.1	Общее описание	9
6.2	Описание параметров	9
7.	Комплектность	14
8.	Гарантийные обязательства и техническая поддержка.....	14
9.	Распространенные неисправности и устранение неполадок	14
10.	Правила эксплуатации оборудования	16
11.	Обслуживание и уход за турникетом.....	17

1. Описание устройства

AVIX AV.ТТ.6383— это интеллектуальное устройство для управления потоками людей. 3-х штанговый турникет с корпусом из нержавеющей стали подходит для использования на объектах с высокими эксплуатационными требованиями, повышенной нагрузкой и при необходимости обеспечения эвакуационного выхода.

В корпус турникета могут быть интегрированы системы контроля доступа, платного прохода, гостевого прохода и т.д.: считыватели карт, сканеры отпечатков пальцев, QR-коды, терминалы распознавания лиц и т.д., что обеспечивает упорядоченный способ входа и выхода пользователей. Устройство выполняет функцию защиты от взлома, функцию автоматического опускания планок в целях соблюдения требований безопасности и другие.

Оборудование может широко использоваться в офисных и административных зданиях, государственных и общественных учреждениях, банках, аэропортах, гостиницах, школах, колледжах и университетах, промышленных объектах и т.д.

Турникет позволяет осуществлять проход в направлении входа и выхода. AVIX AV.ТТ.6383 предназначен для установки в местах с повышенными требованиями к безопасности и имеет элегантный дизайн.

2. Особенности устройства

1. Функция автоматического опускания планок. При отключении питания включается функция автоматического опускания планок и функция автоматического поднятия планок при включении питания;
2. Вся система работает плавно, без явного шума;
3. Функция самодиагностики, что удобно для пользователей в обслуживании и использовании;
4. Звуковая и световая сигнализация от несанкционированного входа, встречного прохода и т.д.;
5. Функция защиты от взлома. Поворотный механизм автоматически блокируется при попытке вращения планок вручную, когда не поступает сигнал от системы контроля доступа;
6. Два цвета индикатора направления: красный и зеленый, которые органично сочетаются с красной, зеленой и синей цветовой индикацией прохода;
7. Функция автоматической отмены доступа. Если пользователь не пройдет через проход за настроенное время, система автоматически отменит разрешение;
8. Защита от поражения электрическим током. Все электрические модули рассчитаны на работу при безопасном напряжении 24 В и снабжены устройством дифференциального тока во избежание поражения электрическим током;
9. Функция подсчета пользователей;
10. Планка турникета автоматически падает при отключении питания, что соответствует требованиям пожарной безопасности.

3. Основные параметры

Модель	AV.TT.6383
Материал корпуса	Шлифованная нержавеющая сталь SUS304
Материал барьера	Шлифованная нержавеющая сталь SUS304
Размеры	1600*280*1000 мм
Электропитание	220±10%В 50±10%Гц
Тип двигателя	Бесщеточный привод постоянного тока 24В
Индикатор	Встроен в верхнюю крышку и боковые стойки
Метод позиционирования	Бесщеточный привод+муфта+энкодер
Направление прохода	Одно- или двунаправленный
Ширина прохода	550 мм
Условия эксплуатации	Помещение/улица под навесом, -20°C~70°C; опционально до -40°C
Влажность	≤90%, без конденсации
Пропускная способность	30-35 человек/мин
Наработка на отказ	5 млн. циклов
Уровень шума	< 50дБ
Интерфейс связи	Уровень/импульс/RS485/RS232
Входной интерфейс	Сухой контакт
IP рейтинг	IP54
Мощность	40Вт

4. Устройство и монтаж турникета

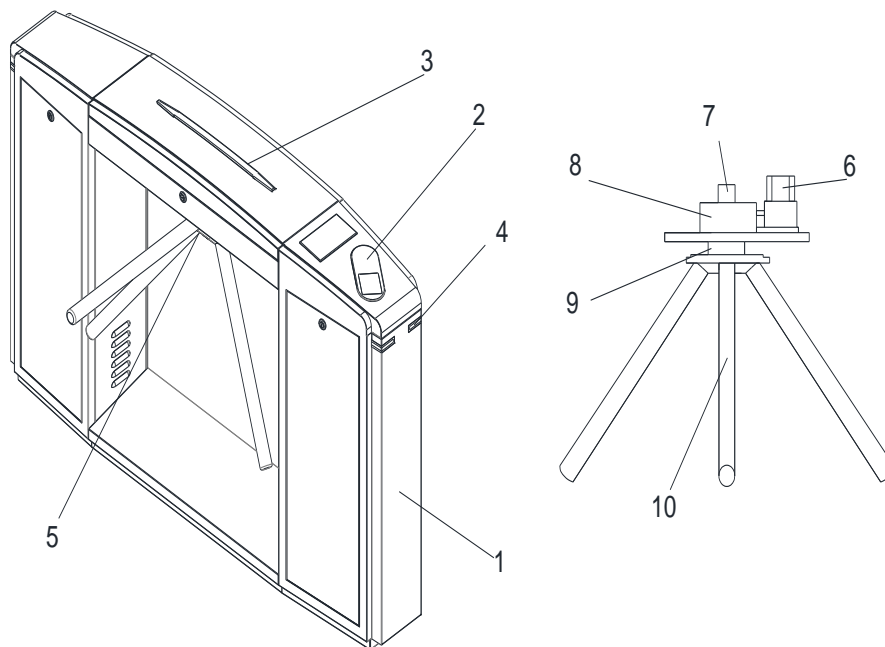


Рисунок 1 – Структура турникета:

1 – корпус; 2 – место установки считывателя карт; 3 – индикатор прохода; 4 – индикатор направления; 5 – механизм; 6 – бесщеточный привод постоянного тока; 7 – энкодер; 8 - тормоз; 9 – муфта; 10 – преграждающий элемент (планки)

Монтаж турникета:

Шаг 1: турникет поставляется упакованным в транспортную упаковку и закрепленным на транспортной паллете.

Шаг 2: на месте установки должен быть либо законченный пол, к которому турникет крепится на анкеры, либо ровная стяжка с установленным напольным элементом.

Шаг 3: подготовьте инструменты для установки оборудования (ударная дрель, дюбели, разводной ключ, набор шестигранных ключей, отвертка, изолента, кусачки, мультиметр, тестер сетевого кабеля и т.д.).

Шаг 4: рассчитайте количество проходов, ширину проходов, режим работы.

Шаг 5: определите место установки турникетов и расположите их по порядку. Создайте прочный выход для двух ПВХ-труб необходимого диаметра: 1) кабель питания 220В переменного тока (ВВГ 3*2,0 или аналог); 2) сетевой кабель, как показано на рисунке 2.

5. Схема подключения рабочих устройств турникета

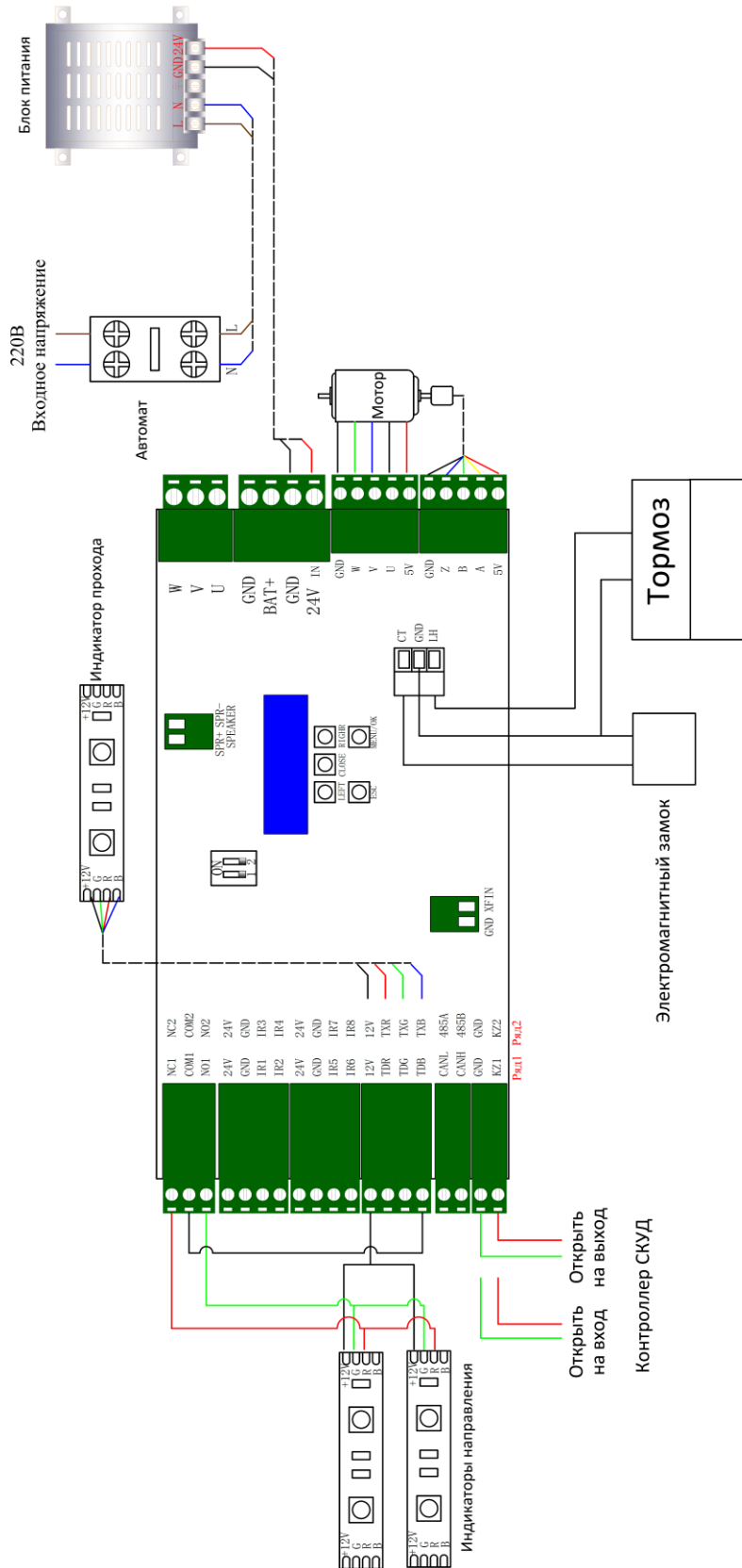


Рисунок 4 – Схема подключения платы управления

6. Настройки параметров платы управления

6.1 Общее описание

Для изменения настроек и диагностики на плате управления предусмотрен дисплей.

Пять кнопок слева направо: «Exit» (Выход), «Left» (Влево), «Right» (Вправо), «Menu/Confirm» (Подтвердить), «Close» (Назад).

Если в течение 1 минуты не выполняется никаких действий, контроллер выходит из режима меню. При отсутствии действий в течение 2 минут контроллер выключает подсветку.

6.2 Описание параметров

Перед изменением параметров внимательно прочитайте раздел «Control parameter» (Параметры управления) в таблице ниже. Параметры из этого раздела используются чаще всего. Для входа в меню, необходимо нажать и удерживать кнопку «Confirm» в течение 5-7 секунд.

Операция		Описание
1. Control parameter (Параметры управления)	P000 Opening memory times (Функция памяти)	Установка максимального количества пользователей в памяти, по умолчанию 1
	P001 Entrance mode (Режим прохода влево)	0: всегда открыт; 1: контролируемый режим 2: всегда закрыт;
	P002 Exit Mode (Режим прохода вправо)	0: всегда открыт; 1: контролируемый режим; 2: всегда закрыт;
	P003 Open time out (Время открытия прохода)	Установка времени ожидания прохода пользователя после открытия планки (1-600), по умолчанию 30, единица измерения – с
	P004 Residence time (Время ожидания)	Установка времени, в течение которого пользователь может оставаться в проходе (1-600). Подается сигнал тревоги, если заданное время будет превышено, по умолчанию 10, единица измерения – с

P005 Voice volume (Громкость звука)	Чтобы отключить звук, необходимо установить параметр 0. Значение по умолчанию 1
P006 Voice direction (Звуковое сопровождение)	Не используется
P007 Remaining number of passengers at the entrance (Количество пользователей, которым предоставлен доступ на проход влево)	Информация о количестве пользователей, которым предоставлен доступ на проход влево
P008 Remaining number of passengers at the exit (Количество пользователей, которым предоставлен доступ на проход вправо)	Информация о количестве пользователей, которым предоставлен доступ на проход вправо
P009 Opening speed (Скорость поворота планок)	Скорость поворота планок (1-99). По умолчанию 50
P010 Run blocking current* (Ток блокировки)	Установка тока сопротивления планок (0-9999). Чем больше значение, тем больше сопротивление. По умолчанию 1500
P011 Speed loop ratio* (Коэффициент скорости)	Пропорциональный коэффициент PID-регулятора скорости

P012 Speed loop integral* (Интегральный коэффициент скорости)	Интегральный коэффициент PID-регулятора скорости
P013 Position loop ratio* (Коэффициент положения)	Пропорциональный коэффициент PID-регулятора положения
P014 Release clutch time (Время отпускания тормоза)	Время отпускания тормоза (0-9999). По умолчанию 500
P015 Reboot system (Инициализация системы)	Восстановление заводских настроек
Loc GateStatus (Статус устройства)	1: Initialize change (Инициализация изменений); 2: Exit gate opening (Открытие для входа влево); 4: Entrance gate opening (Открытие для входа вправо); 8: Gate closing in place (Закрытие прохода); 13: Emergency stop (Аварийная остановка); 14: Cancel emergency stop (Отмена аварийной остановки); 16: Disable (Отключение); 18: Restart reset (Перезагрузка); 21: Drop state (Планка опущена)
PoS Turnstile position (Информация о положении)	Информация о положении поворотного механизма в режиме реального времени
SPd Turnstile speed (Скорость турникета)	Информация о скорости вращения планок

Cur Turnstile operating current (Ток, подаваемый на приводы)	Информация о токе привода
Err Gate alarm information (Сообщение об ошибках)	bit1: Ошибка параметров; bit6: Ошибка датчика Холла; bit7: Ошибка превышения электрического тока; bit12: Ошибка датчика позиционирования
Inf Sensor status (Статус датчиков)	bit1: Статус датчиков положения; bit2: Статус датчиков анти-реверса;
Lnu Number of people passing through the entrance (Счетчик пользователей, прошедших влево)	Информация о количестве пользователей, которые прошли влево
Rnu Number of people passing through the exit (Счетчик пользователей, прошедших вправо)	Информация о количестве пользователей, которые прошли вправо
UEr Version information (Версия)	Информация о версии прошивки платы управления

Parameter monitoring (Контроль и управление)	LoPE Entrance gate (Открытие прохода влево)	Открыть проход влево
	FALL Drop (Функция автоматического опускания планки)	Опустить планку
	RoPE Exit Gate opening (Открытие прохода вправо)	Открыть проход вправо
	Test Aging/ Cancellation of Aging (Самодиагностика)	Выполнить самодиагностику турникета
	Disa Disable (Отключение привода)	Если после самодиагностики при включении питания и установки нулевого положения обнаружено, что планки расположены асимметрично, то нулевое положение можно отрегулировать вручную: 1. Отключите привод «Parameter monitoring» — «Disa»; 2. Отрегулируйте нулевое положение планок вручную; 3. «SetZ».
	SetZ Set zero (Установка нулевого положения)	
	RSET Power outage restart (Перезагрузка турникета)	Выключение и перезагрузка турникета

* Примечание. Параметры редуктора установлены на заводе. Коэффициенты PID-регулятора скорости, интегральный коэффициент скорости, коэффициенты PID-регулятора положения, допустимое отклонение положения, допустимое отклонение положения поиска нуля, угол вращения планок, скорость вращения планок и другие значения параметров могут отличаться от значений по умолчанию. Пожалуйста, не изменяйте значения без необходимости. Если вам нужно изменить параметры механизма, проконсультируйтесь с технической поддержкой.

7. Комплектность

Наименование товара	Количество	Единица измерения
Турникет	1	Шт.
M12*100 распорные анкеры	4	Шт.
Ключ	2	Шт.

8. Гарантийные обязательства и техническая поддержка

С момента покупки продукта компания Дистрибьюторский Центр «АВИКС» предоставляет двухлетнюю бесплатную гарантию, а также техническую поддержку на протяжении всего срока службы оборудования. Однако это обязательство будет автоматически прекращено при наступлении следующих событий:

- Когда пользователь модифицирует, разбирает или иным образом не может гарантировать целостность программного и аппаратного обеспечения данного продукта;
- Пользователь неправильно использует продукт в соответствии с содержанием данного руководства, что приводит к повреждению всего продукта или его части;
- Использование стороннего оборудования, которое привело к повреждению оборудования.

Правила безопасности:

1) Продукт представляет собой сложное электронное устройство. Если система выходит из строя во время использования, вы должны немедленно уведомить обслуживающую компанию или отдел технической поддержки и не должны разбирать устройство, чтобы избежать повреждения внутренней структуры или неправильной эксплуатации.

2) Пожалуйста, используйте устройство в соответствии с настоящей инструкцией. Обеспечьте правильность подключения и настройки параметров для длительной бесперебойной работы.

9. Распространенные неисправности и устранение неполадок

Ошибка 1: Проход не открывается и не закрывается.

1. Проверить, установлена ли долгая задержка; (см. параметр P003);
2. Проверить, установлен ли рабочий режим «всегда закрыт», поменять при необходимости; (см. параметры P001 и P002);
3. Поврежден механизм тормоза.
4. Отключить питание турникета и повернуть планки вручную. Проверить есть ли холостой ход планок. Проверить, не ослабевает ли приводной ремень механизма.

Ошибка 2: Турникет не проходит самодиагностику.

1. Линия питания привода подключена неправильно или не подключена;
2. Линия датчика Холла подключена неправильно или не подключена;
3. Линия энкодера подключена неправильно или не подключена;
4. Тормоз заблокирован;
5. Привод поврежден.

Ошибка 3: Планка не может подниматься или опускаться автоматически.

1. Проверить, выдается ли напряжение на электромагнит на плате управления;
2. Проверить, нормально ли работает электромагнит;
3. Проверить, не повреждена ли конструкция вращающегося механизма и не повреждена ли пружина на кронштейне падающей планки.

10. Правила эксплуатации оборудования

1. Прежде чем оборудование будет введено в эксплуатацию, оно должно пройти функциональную отладку. Допускается использование оборудования только в случае успешного прохождения отладки;
2. Пользователям не разрешается входить в проход, если знак индикатора прохода не загорелся зеленым цветом;
3. При проходе пользователю не рекомендуется задерживаться в середине прохода на длительное время;
4. При проходе рекомендуется соблюдать дистанцию между пользователями;
5. Когда оборудование закрыто, строго запрещается нажимать, тянуть или сильно ударять по поворотному механизму.

11. Обслуживание и уход за турникетом

Регулярно проводите очистку турникета от пыли и грязи. При обнаружении следов ржавчины на корпусе используйте специальное средство для очистки нержавеющей стали. Проверьте надежность крепления турникета к полу и электрические подключения. Проверьте механизм на наличие износа и люфтов.

Компания Дистрибьюторский Центр «АВИКС»

AV.TT.6383 v1

27.10.2023